EPICheck

Plataforma Nacional de Validação de EPIs
epicheck.com.br

Certificado de Aprovação — CA Nº 43987

✔ VÁLIDO

Nº Processo: 19966.200489/2025-02

Equipamento de Proteção Individual	
Equipamento	LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES MECÂNICOS, QUÍMICOS E TÉRMICOS
Descrição	Luva de segurança confeccionada em suporte têxtil, revestimento duplo em borracha nitrílica na palma, dedos e dorso, com punho em lona revestida.
Aprovado para	PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTES, CORTANTES E PERFURANTES, CONTRA AGENTES TÉRMICOS (CALOR DE CONTATO) E CONTRA AGENTES QUÍMICOS - TIPO A (ÁLCOOIS PRIMÁRIOS (A), HIDROCARBONETOS SATURADOS (J), BASES INORGÂNICAS (K), ÁCIDOS MINERAIS INORGÂNICOS (L), BASES ORGÂNICAS (O), PERÓXIDOS (P)).
Marcação do CA	Na etiqueta.
Referência	NITRISAFE LONA I2008.
Validade do CA	03/03/2030

Fabricante / Importador	
Empresa	INOVA COMERCIO E INDUSTRIA DE EPIS, HIGIENE E LIMPEZA LTDA
CNPJ	07.145.732/0001-19
Natureza	Importado

Informações Técnicas	
Norma Técnica	ISO 374-4:2019
Cores	Azul

Laudo Técnico	
Laboratório	IBTEC - INSTITUTO BRASILEIRO DE TECNOLOGIA DO COURO, CALCADO E ARTEFATOS
Nº Laudo	EPI 17173/25

Restrições e Observações

Restrições/Limitações: NÃO UTILIZAR PARA PROCEDIMENTOS CIRÚRGICOS E DEMAIS PROCEDIMENTOS HOSPITALARES.

Observação: I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 3111B para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que:3 - resistência à abrasão;1 - resistência ao corte por lâmina;1 - resistência ao rasgamento;1 - resistência à perfuração por punção;B - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores de A a F, sendo F o melhor resultado).II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho X2XXXX para a EN 407:2004, em que:X - propagação de pequenas chamas;2 - calor de contato;X - calor convectivo;X - calor radiante;X - respingos de metais fundidos;X - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400º C).III) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado.IV) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente.V) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares.VI) O EPI obteve níveis de desempenho apresentados para resistência à permeação, segundo a EN 374, com valores variando de 1 a 6, sendo 6 o melhor resultado: 4 - Metanol; 1 - Tolueno; 4 - n-Heptano; 6 - Hidróxido de sódio 40%; 4 - Ácido sulfúrico 96%; 4 - Hidróxido de amônia 25%; 6 - Peróxido de hidrogênio 30%.VII) Para a seleção e correta utilização do equipamento, verificar o disposto no Comunicado XL, disponível no link "https://www.gov.br/trabalho-e-emprego/pt-br/assuntos/inspecao-do-trabalho/seguranca-e-saude-no-trabalho/equipamentos-de-protecao-individual-epi/comunicados-epi".VIII) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante ou importador.