Certificado de Aprovação — CA Nº 43500

✔ VÁLIDO

Nº Processo: 19966.206687/2025-71

Equipamento de Proteção Individual

Equipamento	MANGA
Descrição	Mangote de segurança confeccionado com duas camadas, tricotado em fibra sintética parte externa 100% aramida e interna em algodão, fios de elastano no punho e antebraço com acabamento em overloque, fechamento em velcro, com forro 100% algodão. Costurado em linha de aramida.
Aprovado para	PROTEÇÃO DO BRAÇO E ANTEBRAÇO DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTES, CORTANTES E PERFURANTES E CONTRA AGENTES TÉRMICOS (PEQUENAS CHAMAS, CALOR DE CONTATO, CONVECTIVO E RADIANTE).
Marcação do CA	Na etiqueta
Referência	Mangote Safety Fire
Validade do CA	09/12/2030

Fabricante / Importador

Empresa	SUPER SAFETY IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA.
CNPJ	10.241.516/0001-81
Natureza	Importado

Informações Técnicas

Norma Técnica	ABNT NBR ISO 11612:2017
Cores	Amarela com preta/Tecido não tingido

Laudo Técnico

Laboratório	OCP 0046 - Instituto de Certificação para Excelência na Conformidade - ICEPEX
Nº Laudo	Certificado de Conformidade CE-VEST/ICEPEX-I 00023-81-1

Restrições e Observações

Restrições/Limitações: EPI NÃO APROVADO CONTRA ARCO ELÉTRICO, FOGO REPENTINO E COMBATE A INCÊNDIO.

Observação: I) EQUIPAMENTO CERTIFICADO COM BASE NO ANEXO F DO ANEXO III-A DA PORTARIA MTP Nº 672, DE 8 DE NOVEMBRO DE 2021. II) Verifique a manutenção da certificação em http://caepi.mte.gov.br/internet/ConsultaCAInternet.aspx ou junto ao Organismo de Certificação do Produto - OCP responsável pela avaliação do equipamento. III) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 1241B para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que:1 - resistência à abrasão; 2 - resistência ao corte por lâmina; 4 - resistência ao rasgamento; 1 - resistência à perfuração por punção; B - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores variando de A a F, sendo F o melhor resultado).IV) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho A1+A2 B3 C2 DX EX F2 para ABNT NBR ISO 11612:2017, em que:A1+A2 - propagação de pequenas chamas;B3 - calor convectivo; C2 - calor radiante; DX - grandes massas de metal fundido (alumínio a 780º C); EX - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400º C); F2 - calor de contato; V) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente.VI) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares.VII) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao importador.

Documento gerado com base nos dados oficiais do CAEPI/MTE — **caepi.mte.gov.br**