Certificado de Aprovação — CA Nº 43490

✔ VÁLIDO

Nº Processo: 19980.284441/2024-71

Equipamento de Proteção Individual

Equipamento	LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES MECÂNICOS, QUÍMICOS, TÉRMICOS, BIOLÓGICOS E UMIDADE PROVENIENTE DE OPERAÇÕES COM O USO DE ÁGUA.
Descrição	Luva de segurança confeccionada em látex natural, com borracha neopreme, revestida internamente com flocos de algodão, antiderrapante na palma, face palmar dos dedos e acabamento do punho em virola.
Aprovado para	LUVA TIPO A PARA PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, CORTANTES E ESCORIANTES, CONTRA AGENTES TÉRMICOS (CALOR DE CONTATO), CONTRA AGENTES QUÍMICOS (ÁLCOOIS PRIMÁRIOS (A), HIDROCARBONETOS SATURADOS (J), BASES INORGÂNICAS (K), ÁCIDOS MINERAIS INORGÂNICOS (L), ÁCIDOS MINERAIS INORGÂNICOS, OXIDANTES (M), PERÓXIDOS (P)), CONTRA AGENTES BIOLÓGICOS E UMIDADE PROVENIENTE DE OPERAÇÕES COM USO DE ÁGUA.
Marcação do CA	No dorso.
Referência	CG NEOFLEX N.
Validade do CA	24/09/2029

Fabricante / Importador

Empresa	CARBOGRAFITE EQUIPAMENTOS INDUSTRIAIS LTDA
CNPJ	36.427.615/0001-46
Natureza	Importado

Informações Técnicas

Norma Técnica	ISO 21420:2020 + A1:2022
Cores	Azul com amarelo.

Laudo Técnico

Laboratório	L. A. FALCÃO BAUER - CENTRO TECNOLÓGICO DE CONTROLE QUALIDADE LTDA
Nº Laudo	SAU/ID-388.601/1/24

Restrições e Observações

Restrições/Limitações: NÃO UTILIZAR PARA PROCEDIMENTOS CIRÚRGICOS E DEMAIS PROCEDIMENTOS HOSPITALARES.

Observação: I) LUVA NÃO APROVADA PARA MANIPULACAO COM VÍRUS. II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 1110X para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que:1 - resistência à abrasão;1 - resistência ao corte por lâmina;1 - resistência ao rasgamento;0 - resistência à perfuração por punção;X - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores de A a F, sendo F o melhor resultado).III) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho X1XXXX para a EN 407:2004, em que:X - propagação de pequenas chamas;1 - calor de contato;X - calor convectivo;X - calor radiante;X - respingos de metais fundidos;X - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400º C).IV) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado.V) O nível "0" (zero) indica que o equipamento foi testado, mas não foi aprovado para o requisito testadoEPI NÃO APROVADO PARA O REQUISITO DE PERFURAÇÃO POR PUNÇÃO.VI) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente.VII) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares.VIII) O EPI obteve níveis de desempenho apresentados para resistência à permeação, segundo a EN 374,com valores variando de 1 a 6, sendo 6 o melhor resultado: 3 - Metanol; 1 - Acetona; 6 - n-Heptano; 6 - Hidróxido de sódio 40%; 3 - Ácido sulfúrico 96%; 6 - Ácido nítrico 65%; 6 - Peróxido de hidrogênio 30%. IX) Para a seleção e correta utilização do equipamento, verificar o disposto no Comunicado XL, disponível no link "https://www.gov.br/trabalho-e-emprego/pt-br/assuntos/inspecao-do-trabalho/seguranca-e-saude-no-trabalho/equipamentos-de-protecao-individual-epi/comunicados-epi".X) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante ou importador.