Certificado de Aprovação — CA Nº 43226

✔ VÁLIDO

Nº Processo: 19980.212497/2024-24

Equipamento de Proteção Individual

Equipamento	LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES QUÍMICOS, MECÂNICOS, TÉRMICOS E BIOLÓGICOS
Descrição	Luva de segurança confeccionada em borracha nitrílica forrada com malha confeccionada com fios "Intercept", palma antiderrapante com acabamento poroso e com punho reto. A malha interna tem cor diferenciada indicando quando há corte na camada externa impermeável.
Aprovado para	LUVA TIPO "A" PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTES, CORTANTES E PERFURANTES, CONTRA AGENTES TÉRMICOS (CALOR DE CONTATO), CONTRA AGENTES QUÍMICOS (ÁLCOOIS PRIMÁRIOS (A), HIDROCARBONETOS SATURADOS (J), BASES INORGÂNICAS (K), ÁCIDOS MINERAIS INORGÂNICOS (L), ÁCIDOS MINERAIS INORGÂNICOS, OXIDANTES (M), ÁCIDOS ORGÂNICOS (N), BASES ORGÂNICAS (O), PERÓXIDOS (P) E ALDEÍDOS (T)) E CONTRA AGENTES BIOLÓGICOS.
Marcação do CA	Gravação no punho
Referência	58-735
Validade do CA	13/03/2029

Fabricante / Importador

Empresa	ANSELL BRAZIL LTDA.
CNPJ	03.496.778/0001-21
Natureza	Importado

Informações Técnicas

Norma Técnica	BS EN 388:2016 + A1:2018
Cores	Verde com cinza.

Laudo Técnico

Laboratório	IBTEC - INSTITUTO BRASILEIRO DE TECNOLOGIA DO COURO, CALCADO E ARTEFATOS
Nº Laudo	EPI 15878/24

Restrições e Observações

Restrições/Limitações: EPI NÃO APROVADO PARA SOLDAGEM, ARCO ELÉTRICO, FOGO REPENTINO E COMBATE A INCÊNDIO.

Observação: I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 4X32C para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que:4 - resistência à abrasão; X - resistência ao corte por lâmina; 3 - resistência ao rasgamento; 2 - resistência à perfuração por punção;C - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores variando de A a F, sendo F o melhor resultado). II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho X1XXXX para a EN 407:2004, em que: X - propagação de pequenas chamas;1 - calor de contato; X - calor convectivo; X - calor radiante; X - respingos de metais fundidos;X - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400º C).III) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado.IV) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente. V) Níveis de desempenho apresentados para resistência à permeação, segundo a EN 374, com valores variando de 1 a 6, sendo 6 o melhor resultado: 3 - Metanol; 1 - Tolueno; 5 - h-Hetano; 6 - Hidróxido de Sódio 40%; 2 - Ácido Sulfúrico 96%; 3 - Ácido Nítrico 65%; 3 - Ácido Acético 99%; 4 - Hidróxido de Amônio 25%; 5 - Peróxido de Hidrogênio 30%; 6 - Formaldeído 37%. VI) Para a seleção e correta utilização do equipamento, verificar o disposto no Comunicado XL, disponível no link "https://www.gov.br/trabalho-e-emprego/pt-br/assuntos/inspecao-do-trabalho/seguranca-e-saude-no-trabalho/equipamentos-de-protecao-individual-epi/comunicados-epi".