Certificado de Aprovação — CA Nº 42619

✔ VÁLIDO

Nº Processo: 19980.231386/2023-36

Equipamento de Proteção Individual

Equipamento	LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES TÉRMICOS E MECÂNICOS
Descrição	Luva de segurança tricotada em fio poliéster felpudo, revestimento total em borracha nitrílica, punho tricotado com elástico, acabamento em overloque.
Aprovado para	PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTES, CORTANTES E PERFURANTES, CONTRA AGENTES TÉRMICOS (CALOR DE CONTATO) E CONTRA AGENTES TÉRMICOS (FRIO).
Marcação do CA	Interna por etiqueta.
Referência	Luva de segurança 40-9690
Validade do CA	06/02/2029

Fabricante / Importador

Empresa	K&T; COMERCIO, EXPORTACAO E IMPORTACAO DE LAMINAS INDUSTRIAIS LTDA
CNPJ	08.873.209/0001-71
Natureza	Importado

Informações Técnicas

Norma Técnica	EN 388:2016+A1:2018
Cores	Preta na palma e dorso, e azul no punho.

Laudo Técnico

Laboratório	IPT/SP - INSTITUTO DE PESQUISAS TECNOLÓGICAS
Nº Laudo	1 146 695-203

Restrições e Observações

Observação: I) O EPI obteve nível de desempenho “1” para o requisito de resistência à penetração de água da EN 511:2006, sendo que "0" indica que houve penetração e "1" indica que não houve penetração.II) O EPI obteve resultados de nível de desempenho "1", no ensaio de isolamento térmico, e "1", no ensaio de resistência térmica, para EN 511:2006, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado.III) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 2231X para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que:2 - resistência à abrasão; 2 - resistência ao corte por lâmina; 3 - resistência ao rasgamento; 1 - resistência à perfuração por punção;X - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores variando de A a F, sendo F o melhor resultado).IV) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho X2XXXX para a EN 407:2020, em que: X - propagação de pequenas chamas;2 - calor de contato; X - calor convectivo; X - calor radiante; X - respingos de metais fundidos;X - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400º C).V) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado.VI) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente.VII) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares.VIII) Para a seleção e correta utilização do equipamento, verificar o disposto no Comunicado XL, disponível no link "https://www.gov.br/trabalho-e-emprego/pt-br/assuntos/inspecao-do-trabalho/seguranca-e-saude-no-trabalho/equipamentos-de-protecao-individual-epi/comunicados-epi".

Documento gerado com base nos dados oficiais do CAEPI/MTE — **caepi.mte.gov.br**

EPICheck — Plataforma Nacional de Validação de EPIs

Consulta realizada em 22/11/2026 às 14:02 | epicheck.com.br

Verificar online