Certificado de Aprovação — CA Nº 41119

✔ VÁLIDO

Nº Processo: 19964.103199/2023-61

Equipamento de Proteção Individual

Equipamento	MANGOTE
Descrição	Manga (Mangote) de Segurança tricotado em fios denominados Hero® (composto de Aramida/fio de aço Inox/ Nylon/ Algodão-Poliéster). Com abertura para polegar.
Aprovado para	PROTEÇÃO DO BRAÇO E ANTEBRAÇO DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTES, CORTANTES, PERFURANTES E CONTRA AGENTES TÉRMICOS (PEQUENAS CHAMAS, CALOR DE CONTATO, CONVECTIVO E RADIANTE).
Marcação do CA	Etiqueta costurada na borda da manga.
Referência	SX 9318K7T.
Validade do CA	30/03/2028

Fabricante / Importador

Empresa	MCR SAFETY DO BRASIL DISTRIBUICAO DE EQUIPAMENTOS DE PROTECAO INDIVIDUAL LTDA
CNPJ	12.065.099/0001-99
Natureza	Importado

Informações Técnicas

Norma Técnica	ABNT NBR ISO 11612:2017
Cores	Amarela com cinza.

Laudo Técnico

Laboratório	IBTEC - INSTITUTO BRASILEIRO DE TECNOLOGIA DO COURO, CALCADO E ARTEFATOS
Nº Laudo	EPI 14203/23

Restrições e Observações

Restrições/Limitações: EPI NÃO APROVADO CONTRA ARCO ELÉTRICO, FOGO REPENTINO E COMBATE A INCÊNDIO.

Observação: I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 1X41F para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que:1 - resistência à abrasão; X - resistência ao corte por lâmina; 4 - resistência ao rasgamento; 1 - resistência à perfuração por punção; F - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores variando de A a F, sendo F o melhor resultado).II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho A1 B2 C2 DX EX F3 para ABNT NBR ISO 11612:2017, em que:A1 - propagação de pequenas chamas;B2 - calor convectivo; C2 - calor radiante; DX - grandes massas de metal fundido (alumínio a 780º C); EX - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400º C); F3 - calor de contato; III) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente.IV) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares.V) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante ou importador.

Documento gerado com base nos dados oficiais do CAEPI/MTE — **caepi.mte.gov.br**