Certificado de Aprovação — CA Nº 40304

✔ VÁLIDO

Nº Processo: 14022.146563/2022-13

Equipamento de Proteção Individual

Equipamento	LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES MECÂNICOS, QUÍMICOS E TÉRMICOS
Descrição	Luva de segurança confeccionada em PVC com suporte têxtil em algodão, palma áspera antiderrapante. Punhos 27 cm, 35 cm e 45 cm. Fabricante: INDUSTRIAL HAND PROTECTION Ltd..
Aprovado para	LUVA TIPO A PARA PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTES, CORTANTES E PERFURANTES, CONTRA AGENTES TÉRMICOS (CALOR DE CONTATO) E CONTRA AGENTES QUÍMICOS (ÁLCOOIS PRIMÁRIOS (A), COMPOSTOS DE NITRILA (C), COMPOSTOS DE ÉTER (H), BASES INORGÂNICAS (K), ÁCIDOS MINERAIS INORGÂNICOS (L), ÁCIDOS MINERAIS INORGÂNICOS, OXIDANTES (M), ÁCIDOS ORGÂNICOS (N), BASES ORGÂNICAS (O), PERÓXIDOS (P), E ALDEÍDOS (T)).
Marcação do CA	No dorso e/ou etiqueta
Referência	DA-12.210D-VD (punho de 27 cm); DA-12.214D-VD (punho de 35 cm); DA-12.214-VD (punho de 45 cm).
Validade do CA	06/05/2027

Fabricante / Importador

Empresa	DVT COMERCIO, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA
CNPJ	07.439.329/0001-00
Natureza	Importado

Informações Técnicas

Norma Técnica	DIN EN 388 : 2019
Cores	Verde.

Laudo Técnico

Laboratório	L. A. FALCÃO BAUER - CENTRO TECNOLÓGICO DE CONTROLE QUALIDADE LTDA
Nº Laudo	SAU/ID/349681/1/22

Restrições e Observações

Observação: I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 4111B para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que:4 - resistência à abrasão; 1 - resistência ao corte por lâmina; 1 - resistência ao rasgamento; 1 - resistência à perfuração por punção;B - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores variando de A a F, sendo F o melhor resultado).II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho X2XXXX para a EN 407:2004, em que: X - propagação de pequenas chamas;2 - calor de contato; X - calor convectivo; X - calor radiante; X - respingos de metais fundidos;X - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400º C).III) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado.IV) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente. V) O EPI obteve níveis de desempenho apresentados para resistência à permeação, segundo a EN 374, com valores variando de 1 a 6, sendo 6 o melhor resultado: 2 - Metanol; 1 - Acetona; 2 - Acetonitrila; 1 - Dissulfeto de carbono; 1 - Tolueno; 2 - Tetraidrofurano; 1-n-Heptano; 6 - Hidróxido de Sódio 40%; 3 - Ácido Sulfúrico 96%; 6 - Ácido nítrico 65%; 3 - Ácido acético 99%; 6 - Hidróxido de amônio 25%; 6 - Peróxido de hidrogênio 30%; 6 - Formaldeído 37%. VI) Para a seleção e correta utilização do equipamento, verificar o disposto no Comunicado XL, disponível no link "https://www.gov.br/trabalho-e-previdencia/pt-br/composicao/orgaos-especificos/secretaria-de-trabalho/inspecao/seguranca-e-saude-no-trabalho/equipamentos-de-protecao-individual-epi/comunicados-epi".

Documento gerado com base nos dados oficiais do CAEPI/MTE — **caepi.mte.gov.br**

EPICheck — Plataforma Nacional de Validação de EPIs

Consulta realizada em 22/11/2026 às 13:18 | epicheck.com.br

Verificar online