Certificado de Aprovação — CA Nº 40236

✔ VÁLIDO

Nº Processo: 19966.204689/2025-26

Equipamento de Proteção Individual

Equipamento	CAPUZ COM VISOR
Descrição	Capuz de segurança confeccionado em tecido de aramida carbono aluminizado com duas tiras na parte inferior com elástico utilizados para ajuste no usuário, forro em tecido composto de viscose, lã e poliamida retardante a chamas. O capuz possui abertura frontal na qual é posicionado um visor confeccionado em policarbonato verde escuro, encaixado pela abertura lateral direita e preso por meio de velcro, seis rebites metálicos e costuras. O capuz é fixado internamente ao capacete de segurança CA nº 498 (fabricante do capacete: MSA do Brasil Equipamentos e Instrumentos de Segurança Ltda.), por meio de cadarço.
Aprovado para	PROTEÇÃO DO CRÂNIO E PESCOÇO DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTES E TÉRMICOS PROVENIENTES DE OPERAÇÕES DE SOLDAGEM E PROCESSOS SIMILARES, CONTRA AGENTES TÉRMICOS (PEQUENAS CHAMAS, CALOR DE CONTATO, CONVECTIVO, RADIANTE E METAIS FUNDIDOS) E PROTEÇÃO DOS OLHOS E FACE CONTRA IMPACTOS DE PARTÍCULAS VOLANTES, SOLDAGEM E PROCESSOS SIMILARES (W).
Marcação do CA	Etiqueta costurada ao capuz e marcações presentes no visor.
Referência	HJ537TPMS
Validade do CA	29/10/2030

Fabricante / Importador

Empresa	HERCULES EQUIPAMENTOS DE PROTECAO LTDA.
CNPJ	60.042.686/0001-05
Natureza	Nacional

Informações Técnicas

Norma Técnica	ISO 11611:2015 (E)
Cores	Capuz em tecido cinza e visor verde escuro.

Laudo Técnico

Laboratório	IBTEC - INSTITUTO BRASILEIRO DE TECNOLOGIA DO COURO, CALCADO E ARTEFATOS
Nº Laudo	RELATÓRIO TÉCNICO EPI 17452-2/25

Restrições e Observações

Restrições/Limitações: EPI NÃO APROVADO CONTRA ARCO ELÉTRICO, FOGO REPENTINO E COMBATE A INCÊNDIO.

Observação: I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho Código "A1+A2", Classe "2", para ISO 11611:2015, e A1+A2 B2 C3 D3 E3 F2, para ABNT NBR ISO 11612:2017, em que:A1+A2 - propagação de pequenas chamas;B2 - calor convectivo; C3 - calor radiante; D3 - grandes massas de metal fundido (alumínio a 780º C); E3 - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400º C);F2 - calor de contato. II) Visor aprovado para a resistência a alto impacto, devendo apresentar a marcação "+" segundo a norma técnica ANSI/ISEA Z87.1-2015. O visor possui essa marcação.III) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante.

Documento gerado com base nos dados oficiais do CAEPI/MTE — **caepi.mte.gov.br**

EPICheck — Plataforma Nacional de Validação de EPIs

Consulta realizada em 22/11/2026 às 12:47 | epicheck.com.br

Verificar online