EPICheck

Plataforma Nacional de Validação de EPIs
epicheck.com.br

Certificado de Aprovação — CA Nº 40174

✔ VÁLIDO

Nº Processo: 19966.200943/2026-06

Equipamento de Proteção Individual

Equipamento	LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES MECÂNICOS, QUÍMICOS, TÉRMICOS, BIOLÓGICOS E UMIDADE PROVENIENTE DE OPERAÇÕES COM O USO DE ÁGUA.
Descrição	Luva de segurança confeccionada em forro de fibras naturais tipo interlock, totalmente revestida em látexcorrugado na palma, pontas dos dedos e dorso, látex liso no punho.
Aprovado para	LUVA PARA PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, CORTANTES, ESCORIANTES E PERFURANTES, CONTRA AGENTES TÉRMICOS (CALOR DE CONTATO E FRIO), CONTRA AGENTES QUÍMICOS TIPO A (ÁLCOOIS PRIMÁRIOS (A), COMPOSTOS DE NITRILA (C), ENXOFRES CONTENDO COMPOSTOS ORGÂNICOS (E), AMINAS (G), ÉSTERES (I), HIDROCARBONETOS SATURADOS (J), BASES INORGÂNICAS (K), ÁCIDOS MINERAIS INORGÂNICOS, OXIDANTES (M), PERÓXIDOS (P), ALDEÍDOS (T)), CONTRA AGENTES BIOLÓGICOS E CONTRA UMIDADE PROVENIENTE DE OPERAÇÕES COM USO DE ÁGUA.
Marcação do CA	Impressão na parte externa.
Referência	Adere Volk.
Validade do CA	29/03/2031

Fabricante / Importador

Empresa	VCH - IMPORTADORA, EXPORTADORA E DISTRIBUICAO DE PRODUTOS LTDA
CNPJ	10.702.092/0011-87
Natureza	Importado

Informações Técnicas

Norma Técnica	ISO 374-2 : 2019 .
Cores	Laranja.

Laudo Técnico

Laboratório	IPT/SP - INSTITUTO DE PESQUISAS TECNOLÓGICAS
Nº Laudo	RELATÓRIO DE ENSAIO Nº 1 160 048-203

Restrições e Observações

Restrições/Limitações: LUVA NÃO APROVADA PARA MANIPULACAO COM VÍRUS.

Observação: I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 4141B para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que:4 - resistência à abrasão;1 - resistência ao corte por lâmina;4 - resistência ao rasgamento;1 - resistência à perfuração por punção;B - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores de A a F, sendo F o melhor resultado).II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho X2XXXX para a EN 407:2004, em que:X - propagação de pequenas chamas;2 - calor de contato;X - calor convectivo;X - calor radiante;X - respingos de metais fundidos;X - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400º C).III) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado.IV) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente.V) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares.VI) O EPI obteve nível de desempenho "1" para o requisito de resistência à penetração de água da EN 511, sendo que "0" indica que houve penetração e "1" indica que não houve penetração.VII) O EPI obteve resultados de nível de desempenho "1", no ensaio de isolamento térmico, e "1", no ensaio de resistência térmica, para EN 511, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 4 (quatro) o melhor resultado.VIII) O EPI obteve níveis de desempenho apresentados para resistência à permeação, segundo a EN 374,com valores variando de 1 a 6, sendo 6 o melhor resultado: 2 - Metanol; 1 - Acetona; 2 - Acetonitrila; 1 - Diclorometano; 2 - Dissulfeto de carbono; 1 - Tolueno; 2 - Dietilamina; 1 - Tetrahidrofurano; 2 - Acetato de etila; 6 - n-Heptano; 6 - Hidróxido de sódio 40%; 6 - Ácido nítrico 65%; 6 - Peróxido de hidrogênio 30%; 6 - Formaldeído 37%.IX) Especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante ou importador.