EPICheck

Plataforma Nacional de Validação de EPIs
epicheck.com.br

Certificado de Aprovação — CA Nº 39871

✔ VÁLIDO

Nº Processo: 19964.102033/2022-47

Equipamento de Proteção Individual	
Equipamento	LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES TÉRMICOS E MECÂNICOS
Descrição	Luva de segurança confeccionada em raspa, tira de reforço externo em raspa entre os dedos polegar e indicador, reforço externo em raspa na palma, forrada internamente com tecido tipo feltro, costura com fios de aramida.
Aprovado para	PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTES, CORTANTES E PERFURANTES, CONTRA AGENTES TÉRMICOS (PEQUENAS CHAMAS, CALOR DE CONTATO, CONVECTIVO, RADIANTE E METAIS FUNDIDOS) E CONTRA AGENTES TÉRMICOS PROVENIENTES DE OPERAÇÕES DE SOLDAGENS E PROCESSOS SIMILIARES.
Marcação do CA	Etiqueta no punho.
Referência	LUVA JACOB PARA SOLDADOR.
Validade do CA	31/03/2027

Fabricante / Importador	
Empresa	JACOB & JACOB COUROS LTDA
CNPJ	10.203.205/0001-28
Natureza	Nacional

Informações Técnicas	
Norma Técnica	EN 407:2004
Cores	Cinza.

Laudo Técnico	
Laboratório	IBTEC - INSTITUTO BRASILEIRO DE TECNOLOGIA DO COURO, CALCADO E ARTEFATOS
Nº Laudo	EPI 12713/22

Restrições e Observações

Restrições/Limitações: EPI NÃO APROVADO CONTRA ARCO ELÉTRICO, FOGO REPENTINO E COMBATE A INCÊNDIO.

Observação: I) Nível de desempenho Tipo A para EN 12477:2001.II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 4244X para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que: 4 - resistência à abrasão; 2 - resistência ao corte por lâmina; 4 - resistência ao rasgamento; 4 - resistência à perfuração por punção; X - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores variando de A a F, sendo F o melhor resultado). III) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 434344 para a EN 407:2004, em que: 4 - propagação de pequenas chamas; 3 - calor de contato; 4 - calor convectivo; 3 - calor radiante; 4 - respingos de metais fundidos;4 - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400º C). IV) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado.V) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente.VI) Para a seleção e correta utilização do equipamento, verificar o disposto no Comunicado XL, disponível no link "https://www.gov.br/trabalho-e-previdencia/pt-br/composicao/orgaos-especificos/secretaria-de-trabalho/inspecao/seguranca-e-saude-no-trabalho/equipamentos-de-protecao-individual-epi/comunicados-epi".VII) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante.