Certificado de Aprovação — CA Nº 39060

✔ VÁLIDO

Nº Processo: 19966.101935/2021-65

Equipamento de Proteção Individual	
Equipamento	MANGOTE
Descrição	Mangote de segurança confeccionado com quatro fios de aramida, modelo grafatex, com acabamento em overloque, punho com lastex e elástico, com velcro na parte superior para ajuste. Tamanhos: 20cm, 25cm, 30cm, 40cm, 50cm, 60cm, 70cm e 80cm.
Aprovado para	PROTEÇÃO DO BRAÇO E ANTEBRAÇO DO USUÁRIO CONTRA AGENTES TÉRMICOS (PEQUENAS CHAMAS, CALOR DE CONTATO, CONVECTIVO E RADIANTE) E CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTES, CORTANTES, PERFURANTES E TÉRMICOS PROVENIENTES DE OPERAÇÕES DE SOLDAGEM E PROCESSOS SIMILARES.
Marcação do CA	Na etiqueta do punho
Referência	3381.10; 3381.20; 3381.30; 3381.40; 3381.50; 3381.60; 3381.70 e 3381.80.
Validade do CA	05/11/2026

Fabricante / Importador	
Empresa	SEIKI INDUSTRIA, COMERCIO E CONFECCOES SOCIEDADE UNIPESSOAL LIMITADA
CNPJ	48.775.225/0001-46
Natureza	Nacional

Informações Técnicas	
Norma Técnica	BS EN 420:2003 + A1:2009
Tamanhos	20cm, 25cm, 30cm, 40cm, 50cm, 60cm, 70cm e 80cm
Cores	Amarela

Laudo Técnico	
Laboratório	IBTEC - INSTITUTO BRASILEIRO DE TECNOLOGIA DO COURO, CALCADO E ARTEFATOS
Nº Laudo	—

Restrições e Observações

Restrições/Limitações: EPI NÃO APROVADO CONTRA ARCO ELÉTRICO, FOGO REPENTINO E COMBATE A INCÊNDIO.

Observação: I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho Código "A1 + A2", Classe "1" para ISO 11611:2015 e A1+A2 B3 C2 DX EX F3 para ABNT NBR ISO 11612:2017, em que:A1+A2 - propagação de pequenas chamas;B3 - calor convectivo;C2 - calor radiante;DX - grandes massas de metal fundido (alumínio a 780º C);EX - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400º C);F3 - calor de contato.II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 2442C para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que:2 - resistência à abrasão;4 - resistência ao corte por lâmina;4 - resistência ao rasgamento;2 - resistência à perfuração por punção;C - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores variando de A a F, sendo F o melhor resultado).III) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente.IV) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante.

Documento gerado com base nos dados oficiais do CAEPI/MTE — **caepi.mte.gov.br**

EPICheck — Plataforma Nacional de Validação de EPIs

Consulta realizada em 22/11/2026 às 13:10 | epicheck.com.br

Verificar online