

Certificado de Aprovação — CA Nº 38917

✓ VÁLIDO

Nº Processo: 19966.202633/2026-18

Equipamento de Proteção Individual

Equipamento	MANGOTE
Descrição	Mangote confeccionado em tecido de grafatex de fibra de aramida, malha grossa, lavável e ambidestro.
Aprovado para	PROTEÇÃO DO BRAÇO E ANTEBRAÇO DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTE, CORTANTES E PERFURANTES E CONTRA AGENTES TÉRMICOS (PEQUENAS CHAMAS E CALOR DE CONTATO).
Marcação do CA	Internamente por etiqueta.
Referência	MKG-GEX.
Validade do CA	15/04/2031

Fabricante / Importador

Empresa	LUVAMAC EQUIPAMENTOS DE SEGURANCA LTDA
CNPJ	71.631.774/0001-69
Natureza	Nacional

Informações Técnicas

Norma Técnica	ABNT NBR ISO 11612:2017
Cores	Amarelo.

Laudo Técnico

Laboratório	OCP 0140 - IPT - INST. DE PESQ. TEC. DO ESTADO DE SÃO PAULO
Nº Laudo	Certificado de Conformidade nº 413-102

Restrições e Observações

Restrições/Limitações: EPI NÃO APROVADO CONTRA ARCO ELÉTRICO, FOGO REPENTINO E COMBATE A INCÊNDIO.

Observação: I) EQUIPAMENTO CERTIFICADO COM BASE NO ANEXO F DO ANEXO III-A DA PORTARIA MTP Nº 672, DE 8 DE NOVEMBRO DE 2021. II) Verifique a manutenção da certificação em <http://caepi.mte.gov.br/internet/ConsultaCAInternet.aspx> ou junto ao Organismo de Certificação do Produto - OCP responsável pela avaliação do equipamento. III) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 4244X para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que: 4 - resistência à abrasão; 2 - resistência ao corte por lâmina; 4 - resistência ao rasgamento; 4 - resistência à perfuração por punção; X - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores variando de A a F, sendo F o melhor resultado) IV) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho A1 BX CX DX EX F2 para ABNT NBR ISO 11612:2017, em que: A1 - propagação de pequenas chamas; BX - calor convectivo; CX - calor radiante; DX - grandes massas de metal fundido (alumínio a 780° C); EX - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400° C); F2 - calor de contato V) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente. VI) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares. VII) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante.

Documento gerado com base nos dados oficiais do CAEPI/MTE — caepi.mte.gov.br

EPICheck — Plataforma Nacional de Validação de EPIs

Consulta realizada em 06/10/2026 às 12:43 | epicheck.com.br



Verificar online