

Certificado de Aprovação — CA Nº 38842

✓ VÁLIDO

Nº Processo: 19966.203830/2025-73

Equipamento de Proteção Individual

Equipamento	LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES TÉRMICOS E MECÂNICOS
Descrição	Luva de segurança confeccionada em raspa com tratamento térmico, com forração interna para isolamento térmico.
Aprovado para	PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTEs, CORTANTES E PERFURANTES, CONTRA AGENTES TÉRMICOS (PEQUENAS CHAMAS, CALOR DE CONTATO, CONVECTIVO E RESPINGOS DE METAIS FUNDIDOS) E CONTRA AGENTES TÉRMICOS PROVENIENTES DE OPERAÇÕES DE SOLDAGENS E PROCESSOS SIMILARES.
Marcação do CA	Na etiqueta.
Referência	23RTT.
Validade do CA	27/08/2030

Fabricante / Importador

Empresa	DADALTO ARTCOURO LTDA
CNPJ	47.543.285/0001-70
Natureza	Nacional

Informações Técnicas

Norma Técnica	EN 388:2016+A1:2018
Cores	Cinza

Laudo Técnico

Laboratório	IPT/SP - INSTITUTO DE PESQUISAS TECNOLÓGICAS
Nº Laudo	1 156 184-203

Restrições e Observações

Restrições/Limitações: EPI NÃO APROVADO CONTRA ARCO ELÉTRICO, FOGO REPENTINO E COMBATE A INCÊNDIO.

Observação: I) Nível de desempenho Tipo A para EN 12477:2001.II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 4344X para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que: 4 - resistência à abrasão; 3 - resistência ao corte por lâmina; 4 - resistência ao rasgamento; 4 - resistência à perfuração por punção; X - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores variando de A a F, sendo F o melhor resultado);III) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 434X4X para a EN 407:2004, em que: 4 - propagação de pequenas chamas; 3 - calor de contato; 4 - calor convectivo; X - calor radiante; 4 - respingos de metais fundidos; X - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400° C).IV) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado.V) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente.VI) Para a seleção e correta utilização do equipamento, verificar o disposto no Comunicado XL, disponível no link "<https://sit.trabalho.gov.br/portal/index.php/seguranca-e-saude-no-trabalho/comunicados-epi?view=default>".VII) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante.

Documento gerado com base nos dados oficiais do CAEPI/MTE — caepi.mte.gov.br

EPICheck — Plataforma Nacional de Validação de EPIs

Consulta realizada em 06/10/2026 às 09:54 | epicheck.com.br



Verificar online