

Certificado de Aprovação — CA Nº 38004

✓ VÁLIDO

Nº Processo: 47997.249585/2025-19

Equipamento de Proteção Individual

Equipamento	VESTIMENTA PARA PROTEÇÃO DO TRONCO
Descrição	Blusão de segurança com cobertura a partir da base do pescoço estendendo-se até o quadril, de mangas compridas, com cobertura total até os punhos, com abertura frontal, confeccionado em tecido aramida carbono (AC6) com forro em algodão retardante a chamas, fabricado pela empresa Protenge Equipamentos de Proteção Individual Ltda, composto por fechamento frontal em velcro com lapela de proteção, gola tipo Padre e sem bolso. Este EPI pode variar no código/modelo dentro da família desse documento; essas variações podem ser quanto ao tipo de punho canhão ou social e nos tamanhos.
Aprovado para	PROTEÇÃO DO TRONCO E MEMBROS SUPERIORES DO USUÁRIO CONTRA AGENTES TÉRMICOS (PEQUENAS CHAMAS, CALOR DE CONTATO, CONVECTIVO E RADIANTE).
Marcação do CA	Etiqueta costurada internamente.
Referência	Blusão Aramida Carbono (AC6) com Forro Fr.
Validade do CA	24/04/2030

Fabricante / Importador

Empresa	PROTENGE EQUIPAMENTOS DE PROTECAO INDIVIDUAL LTDA
CNPJ	58.249.988/0001-07
Natureza	Nacional

Informações Técnicas

Norma Técnica	ABNT NBR ISO 11612:2017
Cores	Verde.

Laudo Técnico

Laboratório	OCP 0149 - GTM CERTIFICAÇÃO E AVALIAÇÃO DA CONFORMIDADE LTDA
Nº Laudo	Certificado de Conformidade 041106 EPI/2025

Restrições e Observações

Restrições/Limitações: EPI NÃO APROVADO CONTRA ARCO ELÉTRICO, FOGO REPENTINO E COMBATE A INCÊNDIO.

Observação: I) EQUIPAMENTO CERTIFICADO COM BASE NO ANEXO F DO ANEXO III-A DA PORTARIA MTP Nº 672, DE 8 DE NOVEMBRO DE 2021. II) Verifique a manutenção da certificação em <http://caepi.mte.gov.br/internet/ConsultaCAInternet.aspx> ou junto ao Organismo de Certificação do Produto - OCP responsável pela avaliação do equipamento. III) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho A1+A2 B1 C1 DX EX F1 para ABNT NBR ISO 11612:2017, em que: A1+A2 - propagação de pequenas chamas; B1 - calor convectivo; C1 - calor radiante; DX - grandes massas de metal fundido (alumínio a 780° C); EX - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400° C); F1 - calor de contato. IV) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente. V) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares. VI) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante ou importador.

Documento gerado com base nos dados oficiais do CAEPI/MTE — caepi.mte.gov.br

EPICheck — Plataforma Nacional de Validação de EPIs

Consulta realizada em 06/10/2026 às 09:49 | epicheck.com.br



Verificar online