Certificado de Aprovação — CA Nº 37925

✔ VÁLIDO

Nº Processo: 19966.206216/2025-63

Equipamento de Proteção Individual

Equipamento	MACACÃO DE SEGURANÇA
Descrição	Macacão de segurança de mangas compridas com cobertura total até os punhos, com fechamento frontal, sem faixa retrorrefletiva, confeccionado em uma camada de tecido retardante a chamas Nomex® Essential Arc (Protera®), com composição 62% modacrílico, 36% aramidas, 2% fibra antiestática e gramatura nominal de 220 g/m², fabricado pela empresa Performance Specialty Products do Brasil Serviços e Comércio de Produtos Eletrônicos e de Proteção e Segurança Ltda. (Dupont), com ATPV de 11cal/cm². Podendo ter variações quanto ao tipo de fechamento frontal se por zíper, velcro, botão ou zíper mais velcro; gola tradicional – social ou tipo padre com velcro; punhos com ou sem elástico, com ou sem botão, com ou sem velcro; barra com ou sem elástico; cintura com elástico inteiro, com elástico somente atrás, com elástico inteiro ou somente atrás mais cordão ou com cordão embutido; com ou sem bolsos (confeccionados no mesmo tecido), na cor do tecido e nos tamanhos.
Aprovado para	PROTEÇÃO DO TRONCO, MEMBROS SUPERIORES E MEMBROS INFERIORES DO USUÁRIO CONTRA AGENTES TÉRMICOS (PEQUENAS CHAMAS, CALOR DE CONTATO, CONVECTIVO E RADIANTE) E CONTRA AGENTES TÉRMICOS PROVENIENTES DE ARCO ELÉTRICO E FOGO REPENTINO.
Marcação do CA	Na etiqueta.
Referência	OPR65OZ
Validade do CA	16/11/2030

Fabricante / Importador

Empresa	ALSCO BRASIL LTDA
CNPJ	33.325.184/0005-42
Natureza	Nacional

Informações Técnicas

Norma Técnica	ABNT NBR ISO 11612:2017
Cores	Azul claro, azul marinho, azul royal, cinza, laranja e verde claro

Laudo Técnico

Laboratório	OCP 0166 - INNOVACERT CERTIFICAÇÕES LTDA
Nº Laudo	Certificado de Conformidade n° CE-VTM-INNOVA-00001-7

Restrições e Observações

Observação: I) EQUIPAMENTO CERTIFICADO COM BASE NO ANEXO F DO ANEXO III-A DA PORTARIA MTP Nº 672, DE 8 DE NOVEMBRO DE 2021. II) Verifique a manutenção da certificação em http://caepi.mte.gov.br/internet/ConsultaCAInternet.aspx ou junto ao Organismo de Certificação do Produto - OCP responsável pela avaliação do equipamento.III) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho A1 B1 C1 DX EX F1 para ABNT NBR ISO 11612:2017, em que:A1 - propagação de pequenas chamas;B1 - calor convectivo; C1 - calor radiante; DX - grandes massas de metal fundido (alumínio a 780º C); EX - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400º C); F1 - calor de contato. IV) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente.IV) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares.VI) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante.

Documento gerado com base nos dados oficiais do CAEPI/MTE — **caepi.mte.gov.br**