Certificado de Aprovação — CA Nº 37924

✔ VÁLIDO

Nº Processo: 19966.206215/2025-19

Equipamento de Proteção Individual

Equipamento	CALÇA
Descrição	Calça, sem faixa retrorrefletiva, confeccionada em uma camada de tecido retardante a chamas Nomex® Essential Arc (Protera®), com composição 62% modacrílico 36% aramidas 2% fibra antiestática e gramatura nominal de 220g/m², fabricado pela empresa Performance Specialty Products do Brasil Serviços e Comércio de Produtos Eletrônicos e de Proteção e Segurança Ltda. (Dupont), com ATPV de 11cal/cm². Esta vestimenta pode variar no código ou modelo dentro da família. Essas variações podem ocorrer quanto ao tipo de fechamento frontal (por botão ou zíper); no tipo de barra (com ou sem elástico); na cintura (com elástico inteiro, com elástico somente atrás, com elástico inteiro + cordão, com cordão embutido ou botão); na presença ou ausência de bolsos (confeccionados no mesmo tecido), na cor do tecido e nos tamanhos.
Aprovado para	PROTEÇÃO DAS PERNAS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES TÉRMICOS (PEQUENAS CHAMAS, CALOR DE CONTATO, CONVECTIVO E RADIANTE) E CONTRA AGENTES TÉRMICOS PROVENIENTES DE ARCO ELÉTRICO E FOGO REPENTINO.
Marcação do CA	Etiqueta interna.
Referência	Calça de segurança PPR65OZ.
Validade do CA	16/11/2030

Fabricante / Importador

Empresa	ALSCO BRASIL LTDA
CNPJ	33.325.184/0005-42
Natureza	Nacional

Informações Técnicas

Norma Técnica	ABNT NBR ISO 11612:2017
Cores	Laranja, Azul claro, Azul Royal, Azul Marinho, Verde claro e Cinza.

Laudo Técnico

Laboratório	OCP 0166 - INNOVACERT CERTIFICAÇÕES LTDA
Nº Laudo	Certificado de Conformidade CE-VTM-INNOVA-00001-6

Restrições e Observações

Observação: I) EQUIPAMENTO CERTIFICADO COM BASE NO ANEXO F DO ANEXO III-A DA PORTARIA MTP Nº 672, DE 8 DE NOVEMBRO DE 2021. II) Verifique a manutenção da certificação em http://caepi.mte.gov.br/internet/ConsultaCAInternet.aspx ou junto ao Organismo de Certificação do Produto - OCP responsável pela avaliação do equipamento.III) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho A1 B1 C1 DX EX F1 para ABNT NBR ISO 11612:2017, em que:A1 - propagação de pequenas chamas;B1 - calor convectivo; C1 - calor radiante; DX - grandes massas de metal fundido (alumínio a 780º C); EX - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400º C);F1 - calor de contato.IV) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente. V) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares.VI) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante ou importador. VII) A seleção e o uso deste equipamento devem ser precedidos de análise de risco da atividade que considere demais equipamentos necessários para proteção completa do usuário.

Documento gerado com base nos dados oficiais do CAEPI/MTE — **caepi.mte.gov.br**