

Certificado de Aprovação — CA Nº 36841

✓ VÁLIDO

Nº Processo: 19980.222753/2023-19

Equipamento de Proteção Individual

Equipamento	MANGOTE
Descrição	Mangote de segurança tricotado em grafatex de fibra de aramida e algodão, fechamento em elástico e velcro nos comprimentos 30 cm, 35 cm, 40 cm, 45 cm, 50 cm, 55 cm e 60 cm.
Aprovado para	PROTEÇÃO DO BRAÇO E ANTEBRAÇO DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTE, CORTANTES E PERFURANTES E CONTRA AGENTES TÉRMICOS (PEQUENAS CHAMAS, CALOR DE CONTATO, CONVECTIVO E RADIANTE).
Marcação do CA	Na etiqueta.
Referência	731V – 30, 731V – 35, 731V – 40, 731V – 45, 731V – 50, 731V – 55, 731V – 60.
Validade do CA	08/01/2029

Fabricante / Importador

Empresa	GAMILUVA COMERCIO IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA
CNPJ	00.852.175/0001-27
Natureza	Importado

Informações Técnicas

Norma Técnica	ABNT NBR ISO 11612: 2017
Cores	Amarela.

Laudo Técnico

Laboratório	IBTEC - INSTITUTO BRASILEIRO DE TECNOLOGIA DO COURO, CALCADO E ARTEFATOS
Nº Laudo	EPI 15560/23

Restrições e Observações

Restrições/Limitações: EPI NÃO APROVADO CONTRA ARCO ELÉTRICO, FOGO REPENTINO E COMBATE A INCÊNDIO.

Observação: I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 3441C para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que: 3 - resistência à abrasão; 4 - resistência ao corte por lâmina; 4 - resistência ao rasgamento; 1 - resistência à perfuração por punção; C - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores variando de A a F, sendo F o melhor resultado); II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho A1+A2 B2 C2 DX EX FX2 para ABNT NBR ISO 11612:2017, em que: A1+A2 - propagação de pequenas chamas; B2 - calor convectivo; C2 - calor radiante; DX - grandes massas de metal fundido (alumínio a 780° C); EX - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400° C); F2 - calor de contato; III) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente. IV) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares. V) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante.

Documento gerado com base nos dados oficiais do CAEPI/MTE — caepi.mte.gov.br

EPICheck — Plataforma Nacional de Validação de EPIs

Consulta realizada em 06/10/2026 às 10:24 | epicheck.com.br



Verificar online