Certificado de Aprovação — CA Nº 36581

✔ VÁLIDO

Nº Processo: 19966.202430/2025-41

Equipamento de Proteção Individual

Equipamento	LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES MECÂNICOS, QUÍMICOS, TÉRMICOS, BIOLÓGICOS E UMIDADE PROVENIENTE DE OPERAÇÕES COM O USO DE ÁGUA.
Descrição	Luva de segurança confeccionada em suporte têxtil, revestimento em PVC, com acabamento corrugado na palma e dorso, nos punhos 26 cm, 36 cm, 46 cm e 30+36 cm com alongamento no punho.
Aprovado para	LUVA PARA PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, CORTANTES, ESCORIANTES E PERFURANTES, CONTRA AGENTES TÉRMICOS (CALOR DE CONTATO, FRIO), CONTRA AGENTES QUÍMICOS - TIPO A (ÁLCOOIS PRIMÁRIOS (A), BASES INORGÂNICAS (K), ÁCIDOS MINERAIS INORGÂNICOS (L), ÁCIDOS ORGÂNICOS (N), PERÓXIDOS (P), ALDEÍDOS (T)), CONTRA AGENTES BIOLÓGICOS E CONTRA UMIDADE PROVENIENTE DE OPERAÇÕES COM USO DE ÁGUA.
Marcação do CA	Impressão no dorso.
Referência	SUPER PVC.
Validade do CA	22/03/2029

Fabricante / Importador

Empresa	SUPER SAFETY IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA.
CNPJ	10.241.516/0001-81
Natureza	Importado

Informações Técnicas

Norma Técnica	EN ISO 374-1:2016 + A1:2018
Cores	Azul.

Laudo Técnico

Laboratório	IPT/SP - INSTITUTO DE PESQUISAS TECNOLÓGICAS
Nº Laudo	1 155 340-203

Restrições e Observações

Restrições/Limitações: NÃO UTILIZAR PARA PROCEDIMENTOS CIRÚRGICOS E DEMAIS PROCEDIMENTOS HOSPITALARES.

Observação: II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 4221X para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que:4 - resistência à abrasão;2 - resistência ao corte por lâmina;2 - resistência ao rasgamento;1 - resistência à perfuração por punção;X - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores de A a F, sendo F o melhor resultado).III) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho X1XXXX para a EN 407:2004, em que:X - propagação de pequenas chamas;1 - calor de contato;X - calor convectivo;X - calor radiante;X - respingos de metais fundidos;X - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400º C).IV) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado.V) O EPI obteve nível de desempenho "1" para o requisito de resistência à penetração de água da EN 511:2006, sendo que "0" indica que houve penetração e "1" indica que não houve penetração.V) O EPI obteve resultados de nível de desempenho "1", no ensaio de isolamento térmico, e "0", no ensaio de resistência térmica, para EN 511:2006, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 4 (quatro) o melhor resultado.VI) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente.VII) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares.VIII) O EPI obteve níveis de desempenho apresentados para resistência à permeação, segundo a EN 374,com valores variando de 1 a 6, sendo 6 o melhor resultado: 6 - Metanol; 6 - Hidróxido de sódio 40%; 4 - Ácido sulfúrico 96%; 2 - Ácido acético 99%; 1 - Hidróxido de amônia 25%; 6 - Peróxido de hidrogênio 30%; 6 - Formaldeído 37%.IX) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante ou importador.