EPICheck

Plataforma Nacional de Validação de EPIs
epicheck.com.br

# Certificado de Aprovação — CA Nº 35741

✔ VÁLIDO

**Nº Processo:** 19958.227531/2024-42

| Equipamento de Proteção Individual | |
|---|---|
| **Equipamento** | LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES TÉRMICOS E MECÂNICOS |
| **Descrição** | Luva de segurança confeccionada em malha dupla tipo grafatex, parte externa tricotada em fios de aramida e parte interna em fios de algodão, acabamento final em aramida, nos comprimentos de 30 cm e 40 cm. |
| **Aprovado para** | PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTES, CORTANTES E PERFURANTES E CONTRA AGENTES TÉRMICOS (PEQUENAS CHAMAS, CALOR DE CONTATO, CONVECTIVO, RADIANTE E RESPINGOS DE METAIS FUNDIDOS). |
| **Marcação do CA** | Etiqueta no punho |
| **Referência** | 1673 GT |
| **Validade do CA** | 29/10/2029 |

| Fabricante / Importador | |
|---|---|
| **Empresa** | LUVAS YELING LTDA |
| **CNPJ** | 75.126.979/0001-48 |
| **Natureza** | Nacional |

| Informações Técnicas | |
|---|---|
| **Norma Técnica** | ISO 21420:2020 + A1:2022 |
| **Cores** | Amarela |

| Laudo Técnico | |
|---|---|
| **Laboratório** | L. A. FALCÃO BAUER - CENTRO TECNOLÓGICO DE CONTROLE QUALIDADE LTDA |
| **Nº Laudo** | SAU ID 390 662 1 24 YELING PROTECAO MECANICA e TERMICA LV 1673 GT |

## Restrições e Observações

**Restrições/Limitações:** EPI NÃO APROVADO CONTRA ARCO ELÉTRICO, FOGO REPENTINO E COMBATE A INCÊNDIO.

**Observação:** I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 2544X para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que:2 - resistência à abrasão;5 - resistência ao corte por lâmina;4 - resistência ao rasgamento;4 - resistência à perfuração por punção;X - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores de A a F, sendo F o melhor resultado).II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 43434X para a EN 407:2004, em que:4 - propagação de pequenas chamas;3 - calor de contato;4 - calor convectivo;3 - calor radiante;4 - respingos de metais fundidos;X - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400º C).III) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado.IV) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente.V) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares.VI) Para a seleção e correta utilização do equipamento, verificar o disposto no Comunicado XL, disponível no link "https://www.gov.br/trabalho-e-emprego/pt-br/assuntos/inspecao-do-trabalho/seguranca-e-saude-no-trabalho/equipamentos-de-protecao-individual-epi/comunicados-epi". VII) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante ou importador.