Certificado de Aprovação — CA Nº 33961

✔ VÁLIDO

Nº Processo: 19966.201198/2025-23

Equipamento de Proteção Individual

Equipamento	LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES MECÂNICOS, QUÍMICOS E TÉRMICOS
Descrição	Luva de segurança confeccionada em látex natural, sem revestimento interno, antiderrapante na palma, face palmar dos dedos e ponta dos dedos.
Aprovado para	PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, CORTANTES E ESCORIANTES, CONTRA AGENTES TÉRMICOS (CALOR DE CONTATO) E CONTRA AGENTES QUÍMICOS - TIPO A (BASES INORGÂNICAS (K), ÁCIDOS MINERAIS INORGÂNICOS (L), ÁCIDOS MINERAIS INORGÂNICOS, OXIDANTES (M), BASES ORGÂNICAS (O), PERÓXIDOS (P), ALDEÍDOS (T)).
Marcação do CA	Impressão externa no dorso.
Referência	WK39 – Látex Power
Validade do CA	27/03/2030

Fabricante / Importador

Empresa	FERRAGENS NEGRAO COMERCIAL LTDA
CNPJ	76.639.285/0001-77
Natureza	Importado

Informações Técnicas

Norma Técnica	ABNT NBR ISO 374-1:2018
Cores	Preta externo e laranja interno.

Laudo Técnico

Laboratório	IBTEC - INSTITUTO BRASILEIRO DE TECNOLOGIA DO COURO, CALCADO E ARTEFATOS
Nº Laudo	EPI 17303/25

Restrições e Observações

Restrições/Limitações: NÃO UTILIZAR PARA PROCEDIMENTOS CIRÚRGICOS E DEMAIS PROCEDIMENTOS HOSPITALARES.

Observação: I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 2110X para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4(quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que: 2 -resistência à abrasão; 1 - resistência ao corte por lâmina; 1 - resistência ao rasgamento; 0 - resistência à perfuração porpunção; X - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores de A a F, sendo F omelhor resultado).II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho X1XXXX para a EN 407:2004, em que: X - propagaçãode pequenas chamas; 1 - calor de contato; X - calor convectivo; X - calor radiante; X - respingos de metais fundidos; X -grandes massas de metal fundido (ferro a 1400º C).III) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado.IV) O nível "0" (zero) indica que o equipamento foi testado, mas não foi aprovado para o requisito testado EPI NÃOAPROVADO PARA O REQUISITO DE PERFURAÇÃO POR PUNÇÃO.V) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente.VI) O EPI obteve níveis de desempenho apresentados para resistência à permeação, segundo a EN 374,com valores variando de 1 a 6, sendo 6 o melhor resultado: 6 - Hidróxido de sódio 40%; 3 - Ácido sulfúrico 96%; 6 - Ácido nítrico 65%; 5 - Hidróxido de amônia 25%; 6 - Peróxido de hidrogênio 30%; 6 - Formaldeído 37%.VII)EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares.VIII) Para a seleção e correta utilização do equipamento, verificar o disposto no Comunicado XL, disponível no link "https://www.gov.br/trabalho-e-emprego/ptbr/assuntos/inspecao-do-trabalho/seguranca-e-saude-no-trabalho/equipamentos-de-protecao-individual-epi/comunicados-epi".IX) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante ou importador.