Certificado de Aprovação — CA Nº 33632

✔ VÁLIDO

Nº Processo: 19980.224404/2023-23

Equipamento de Proteção Individual

Equipamento	MACACÃO DE SEGURANÇA
Descrição	Macacão de segurança confeccionado em Texíon® W, forrado com membrana respirável, mangas longas e fechamento frontal.
Aprovado para	PROTEÇÃO DO TRONCO, MEMBROS SUPERIORES E MEMBROS INFERIORES DO USUÁRIO CONTRA RISCOS DE ORIGEM QUÍMICA, CONTRA UMIDADE PROVENIENTE DE PRECIPITAÇÃO PLUVIOMÉTRICA E OPERAÇÕES COM USO DE ÁGUA E CONTRA AGENTES TÉRMICOS (PEQUENAS CHAMAS, CALOR DE CONTATO, CONVECTIVO, RADIANTE E FERRO FUNDIDO).
Marcação do CA	Etiqueta interna.
Referência	10079 TW.
Validade do CA	16/01/2029

Fabricante / Importador

Empresa	JGB EQUIPAMENTOS DE SEGURANCA LTDA.
CNPJ	90.278.565/0001-28
Natureza	Nacional

Informações Técnicas

Norma Técnica	BS 3546:1974
Cores	Laranja.

Laudo Técnico

Laboratório	IBTEC - INSTITUTO BRASILEIRO DE TECNOLOGIA DO COURO, CALCADO E ARTEFATOS
Nº Laudo	EPI 15706/23

Restrições e Observações

Restrições/Limitações: EPI NÃO APROVADO CONTRA ARCO ELÉTRICO, FOGO REPENTINO E COMBATE A INCÊNDIO.

Observação: I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho A1+A2 B2 C1 DX E3 F1 para ABNT NBR ISO 11612:2017, em que:A1+A2 - propagação de pequenas chamas;B2 - calor convectivo; C1 - calor radiante; DX - grandes massas de metal fundido (alumínio a 780º C); E3 - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400º C); F1 - calor de contato; II) Níveis de desempenho segundo a BS EN 343:2019: 3 - Resistência à penetração de água, que varia de 1 a 4, sendo 4 o melhor resultado;4 - Resistência ao vapor de água, que varia de 1 a 4, sendo 4 o melhor resultado.III) EPI aprovado para Tipo (4) - Vestimenta de proteção química resistente a líquidos pulverizados, para a ISO 16602:2007.IV) Desempenhos apresentados para proteção química (Tipo 4):a. Nível "2" no ensaio de resistência ao rasgamento trapezoidal, que varia de 1 a 6, sendo 6 o melhor resultado;b. Desempenhos apresentados: Acetona - 1 p/material e X p/costura, Acetonitrila - X p/material e costura, Dissulfeto de Carbono - 5 p/material e costura, Diclorometano - X p/material e costura, Dietilamina - 2 p/material e costura, Acetato de Etila - 1 p/material e costura, n-Hexano - X p/material e costura, Ácido Nítrico - 1 p/material e costura, Hidróxido de Sódio 50% - 5 p/material e costura, Ác. Sulfúrico 96% - 4 p/material e 3 p/costura, Ác. Sulfúrico 18% - 6 p/material e costura, Tetrahidrofurano - 1 p/material e X p/costura, Tolueno - 1 p/material e X p/costura, Hidróxido de Amônio 25% - 3 p/material e 1 p/costura, Peróxido de Hidrogênio 30% - 5 p/material e costura. Os níveis de desempenhos variam de 1 a 6, sendo 6 o melhor resultado.V) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente.VI) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares.VII)EPI NÃO APROVADO PARA USO CONTRA AGROTÓXICOS.VIII) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante.