

Certificado de Aprovação — CA Nº 33632

✓ VÁLIDO

Nº Processo: 19980.224404/2023-23

Equipamento de Proteção Individual

Equipamento	MACACÃO DE SEGURANÇA
Descrição	Macacão de segurança confeccionado em Texion® W, forrado com membrana respirável, mangas longas e fechamento frontal.
Aprovado para	PROTEÇÃO DO TRONCO, MEMBROS SUPERIORES E MEMBROS INFERIORES DO USUÁRIO CONTRA RISCOS DE ORIGEM QUÍMICA, CONTRA UMIDADE PROVENIENTE DE PRECIPITAÇÃO PLUVIOMÉTRICA E OPERAÇÕES COM USO DE ÁGUA E CONTRA AGENTES TÉRMICOS (PEQUENAS CHAMAS, CALOR DE CONTATO, CONVECTIVO, RADIANTE E FERRO FUNDIDO).
Marcação do CA	Etiqueta interna.
Referência	10079 TW.
Validade do CA	16/01/2029

Fabricante / Importador

Empresa	JGB EQUIPAMENTOS DE SEGURANCA LTDA.
CNPJ	90.278.565/0001-28
Natureza	Nacional

Informações Técnicas

Norma Técnica	BS 3546:1974
Cores	Laranja.

Laudo Técnico

Laboratório	IBTEC - INSTITUTO BRASILEIRO DE TECNOLOGIA DO COURO, CALCADO E ARTEFATOS
Nº Laudo	EPI 15706/23

Restrições e Observações

Restrições/Limitações: EPI NÃO APROVADO CONTRA ARCO ELÉTRICO, FOGO REPENTINO E COMBATE A INCÊNDIO.

Observação: I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho A1+A2 B2 C1 DX E3 F1 para ABNT NBR ISO 11612:2017, em que: A1+A2 - propagação de pequenas chamas; B2 - calor convectivo; C1 - calor radiante; DX - grandes massas de metal fundido (alumínio a 780° C); E3 - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400° C); F1 - calor de contato; II) Níveis de desempenho segundo a BS EN 343:2019: 3 - Resistência à penetração de água, que varia de 1 a 4, sendo 4 o melhor resultado; 4 - Resistência ao vapor de água, que varia de 1 a 4, sendo 4 o melhor resultado. III) EPI aprovado para Tipo (4) - Vestimenta de proteção química resistente a líquidos pulverizados, para a ISO 16602:2007. IV) Desempenhos apresentados para proteção química (Tipo 4): a. Nível "2" no ensaio de resistência ao rasgamento trapezoidal, que varia de 1 a 6, sendo 6 o melhor resultado; b. Desempenhos apresentados: Acetona - 1 p/material e X p/costura, Acetonitrila - X p/material e costura, Dissulfeto de Carbono - 5 p/material e costura, Diclorometano - X p/material e costura, Dietilamina - 2 p/material e costura, Acetato de Etila - 1 p/material e costura, n-Hexano - X p/material e costura, Ácido Nítrico - 1 p/material e costura, Hidróxido de Sódio 50% - 5 p/material e costura, Ác. Sulfúrico 96% - 4 p/material e 3 p/costura, Ác. Sulfúrico 18% - 6 p/material e costura, Tetrahydrofurano - 1 p/material e X p/costura, Tolueno - 1 p/material e X p/costura, Hidróxido de Amônio 25% - 3 p/material e 1 p/costura, Peróxido de Hidrogênio 30% - 5 p/material e costura. Os níveis de desempenhos variam de 1 a 6, sendo 6 o melhor resultado. V) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente. VI) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares. VII) EPI NÃO APROVADO PARA USO CONTRA AGROTÓXICOS. VIII) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante.

Documento gerado com base nos dados oficiais do CAEPI/MTE — caepi.mte.gov.br

EPICheck — Plataforma Nacional de Validação de EPIs

Consulta realizada em 06/10/2026 às 11:28 | epicheck.com.br



Verificar online