EPICheck

Plataforma Nacional de Validação de EPIs
epicheck.com.br

Certificado de Aprovação — CA Nº 33275

✔ VÁLIDO

Nº Processo: 19980.217186/2023-71

Equipamento de Proteção Individual	
Equipamento	VESTIMENTA PARA PROTEÇÃO DO TRONCO
Descrição	Camisa de segurança confeccionada em tecido Tecido Texion® W, 51% meta-aramida e 49% viscose FR, EBT 9,5 cal/cm², fabricado pela empresa a Utexbel N.V, com gramatura de 7.67 oz/yd² (260 g/m²).
Aprovado para	PROTEÇÃO DO TRONCO E MEMBROS SUPERIORES DO USUÁRIO CONTRA AGENTES TÉRMICOS PROVENIENTES DE ARCO ELÉTRICO E FOGO REPENTINO, CONTRA RISCOS DE ORIGEM QUÍMICA E CONTRA AGENTES TÉRMICOS (PEQUENAS CHAMAS, CALOR DE CONTATO, CONVECTIVO, RADIANTE).
Marcação do CA	Na etiqueta.
Referência	431TW.
Validade do CA	15/03/2028

Fabricante / Importador	
Empresa	JGB EQUIPAMENTOS DE SEGURANCA LTDA.
CNPJ	90.278.565/0001-28
Natureza	Nacional

Informações Técnicas	
Norma Técnica	ASTM F 1506-10a

Laudo Técnico	
Laboratório	IEE/USP
Nº Laudo	87.716 rev1; 88.046; 88.047.

Restrições e Observações

Restrições/Limitações: EPI NÃO APROVADO PARA USO CONTRA AGROTÓXICOS.

Observação: I) EPI aprovado para Tipo (PB) "6" - vestimenta de proteção parcial química com proteção limitada contra líquidos químicos, para a ISO 16602:2007. Desempenhos apresentados: a. Nível "4" no ensaio de resistência ao rasgamento trapezoidal, que varia de 1 a 6, sendo 6 o melhor resultado; b. Penetração a Líquidos: 3-Ácido Sulfúrico 30%, 3-Hidróxido de Sódio 10%, 0-Butanol, 0-O-Xileno; Repelência a Líquidos: 3-Ácido Sulfúrico 30%, 3-Hidróxido de Sódio 10%, 0-Butanol, 0-O■Xileno, que variam de 0 a 3, sendo 3 o melhor resultado. II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho A1 B1 C1 DX EX F1 para ABNT NBR ISO 11612:2017, em que: A1 - propagação de pequenas chamas; B1 - calor convectivo; C1 - calor radiante;DX - grandes massas de metal fundido (alumínio a 780º C); EX - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400º C); F1 - calor de contato. III) O código “X” indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente. III) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem, processos similares e combate a incêndio. IV) A seleção e o uso deste equipamento devem ser precedidos de análise de risco da atividade que considere demais equipamentos necessários para proteção completa do usuário. V) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante.

Documento gerado com base nos dados oficiais do CAEPI/MTE — **caepi.mte.gov.br**

EPICheck — Plataforma Nacional de Validação de EPIs

Consulta realizada em 22/11/2026 às 14:02 | epicheck.com.br

Verificar online