

**Certificado de Aprovação — CA Nº 30842**

✓ VÁLIDO

Nº Processo: 19966.101028/2022-05

**Equipamento de Proteção Individual**

|                |                                                                                                                                                                                    |
|----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Equipamento    | LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES TÉRMICOS E MECÂNICOS                                                                                                                             |
| Descrição      | Luva de segurança, confeccionada com fios de aramida modelo grafatex, punho com lastex e acabamento em overloque, punhos de 5cm a 40cm.                                            |
| Aprovado para  | PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTEs, CORTANTES E PERFURANTES E CONTRA AGENTES TÉRMICOS (PEQUENAS CHAMAS, CALOR DE CONTATO, CONVECTIVO, E RADIANTE). |
| Marcação do CA | Na etiqueta.                                                                                                                                                                       |
| Referência     | 3370.00 / 3370.10 / 3370.15 / 3370.20 / 3370.30 / 3370.40.                                                                                                                         |
| Validade do CA | 31/05/2027                                                                                                                                                                         |

**Fabricante / Importador**

|          |                                                                      |
|----------|----------------------------------------------------------------------|
| Empresa  | SEIKI INDUSTRIA, COMERCIO E CONFECCOES SOCIEDADE UNIPESSOAL LIMITADA |
| CNPJ     | 48.775.225/0001-46                                                   |
| Natureza | Nacional                                                             |

**Informações Técnicas**

|               |                          |
|---------------|--------------------------|
| Norma Técnica | BS EN 420:2003 + A1:2009 |
| Cores         | Amarela.                 |

**Laudo Técnico**

|             |                                                                          |
|-------------|--------------------------------------------------------------------------|
| Laboratório | IBTEC - INSTITUTO BRASILEIRO DE TECNOLOGIA DO COURO, CALCADO E ARTEFATOS |
| Nº Laudo    | EPI 12946/22                                                             |

## Restrições e Observações

**Restrições/Limitações:** EPI NÃO APROVADO CONTRA ARCO ELÉTRICO, FOGO REPENTINO E COMBATE A INCÊNDIO.

**Observação:** I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 1444C para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que: 1 - resistência à abrasão; 4 - resistência ao corte por lâmina; 4 - resistência ao rasgamento; 4 - resistência à perfuração por punção; C - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores variando de A a F, sendo F o melhor resultado). II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 434200 para a EN 407:2004, em que: 4 - propagação de pequenas chamas; 3 - calor de contato; 4 - calor convectivo; 2 - calor radiante; 0 - respingos de metais fundidos; 0 - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400° C). III) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado. IV) O nível "0" (zero) indica que o equipamento foi testado, mas não foi aprovado para o requisito testado. EPI NÃO APROVADO PARA O REQUISITO DE RESPINGOS DE METAIS FUNDIDOS E GRANDES MASSAS DE METAL FUNDIDO. VI) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares. VII) Para a seleção e correta utilização do equipamento, verificar o disposto no Comunicado XL, disponível no link "<https://www.gov.br/trabalho-e-previdencia/pt-br/composicao/orgaos-especificos/secretaria-de-trabalho/inspecao/seguranca-e-saude-no-trabalho/equipamentos-de-protecao-individual-epi/comunicados-epi>". VIII) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante.

Documento gerado com base nos dados oficiais do CAEPI/MTE — [caepi.mte.gov.br](https://caepi.mte.gov.br)

**EPICheck — Plataforma Nacional de Validação de EPIs**

Consulta realizada em 06/10/2026 às 12:42 | [epicheck.com.br](https://epicheck.com.br)



Verificar online