EPICheck

Plataforma Nacional de Validação de EPIs
epicheck.com.br

# Certificado de Aprovação — CA Nº 30478

✔ VÁLIDO

**Nº Processo:** 47979.210317/2026-14

## Equipamento de Proteção Individual

| | |
|---|---|
| **Equipamento** | LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES TÉRMICOS E MECÂNICOS |
| **Descrição** | Luva de segurança confeccionada em termocouro, com dorso aluminizado e punho em raspa. Costurada com linha de aramida. |
| **Aprovado para** | PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTES, CORTANTES E PERFURANTES E CONTRA AGENTES TÉRMICOS (PEQUENAS CHAMAS, CALOR DE CONTATO, CONVECTIVO, RADIANTE E METAIS FUNDIDOS). |
| **Marcação do CA** | Etiqueta no punho. |
| **Referência** | GD06. |
| **Validade do CA** | 25/03/2031 |

## Fabricante / Importador

| | |
|---|---|
| **Empresa** | MARTINS & SA IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA |
| **CNPJ** | 71.187.165/0001-62 |
| **Natureza** | Nacional |

## Informações Técnicas

| | |
|---|---|
| **Norma Técnica** | BS EN 388:2016 + A1:2018 |
| **Cores** | Cinza e marrom na palma. |

## Laudo Técnico

| | |
|---|---|
| **Laboratório** | IPT/SP - INSTITUTO DE PESQUISAS TECNOLÓGICAS |
| **Nº Laudo** | Nº 1 159 860-203 |

## Restrições e Observações

**Restrições/Limitações:** EPI NÃO APROVADO CONTRA ARCO ELÉTRICO, FOGO REPENTINO E COMBATE A INCÊNDIO.

**Observação:** I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 4244X para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que:4 - resistência à abrasão; 2 - resistência ao corte por lâmina; 4 - resistência ao rasgamento; 4 - resistência à perfuração por punção;X - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores variando de A a F, sendo F o melhor resultado).II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 423444 para a EN 407, em que: 4 - propagação de pequenas chamas;2 - calor de contato; 3 - calor convectivo; 4 - calor radiante; 4 - respingos de metais fundidos;4 - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400º C).III) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado.IV) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente.V) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares.VI) Para a seleção e correta utilização do equipamento, verificar o disposto no Comunicado XL, disponível no link "https://www.gov.br/trabalho-e-previdencia/pt-br/composicao/orgaos-especificos/secretaria-de-trabalho/inspecao/seguranca-e-saude-no-trabalho/equipamentos-de-protecao-individual-epi/comunicados-epi". VII) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante.

Documento gerado com base nos dados oficiais do CAEPI/MTE — **caepi.mte.gov.br**

**EPICheck — Plataforma Nacional de Validação de EPIs**

**Consulta realizada em 22/11/2026 às 12:52 | epicheck.com.br**

Verificar online