

Certificado de Aprovação — CA Nº 29842

✓ VÁLIDO

Nº Processo: 19966.202727/2026-97

Equipamento de Proteção Individual

Equipamento	MANGOTE
Descrição	Manga de segurança, com cobertura até os punhos, confeccionada em aramida com forração em tecido de algodão antichamas, tira de raspa e fivelas de ajustes no pescoço presas através de costura, costurado com linha de aramida.
Aprovado para	PROTEÇÃO DO BRAÇO E ANTEBRAÇO DO USUÁRIO CONTRA AGENTES TÉRMICOS (PEQUENAS CHAMAS, CALOR DE CONTATO, CONVECTIVO E RADIANTE), CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTEs, CORTANTES E PERFURANTES E AGENTES TÉRMICOS PROVENIENTES DE OPERAÇÕES DE SOLDAGEM E PROCESSOS SIMILARES.
Marcação do CA	Via etiqueta.
Referência	3501 Manga de aramida
Validade do CA	17/04/2031

Fabricante / Importador

Empresa	SUPREMA INDUSTRIA E COMERCIO DE ACESSORIOS DO VESTUARIO LTDA
CNPJ	02.674.557/0001-33
Natureza	Nacional

Informações Técnicas

Norma Técnica	EN 388: 2016
Cores	Amarela.

Laudo Técnico

Laboratório	OCP 0184 - INSTITUTO BRASILEIRO DE TECNOLOGIA DO COURO, CALÇADO E ARTEFADOS - IBTEC
Nº Laudo	Certificado de Conformidade nº 10.2026.01

Restrições e Observações

Restrições/Limitações: EPI NÃO APROVADO CONTRA ARCO ELÉTRICO, FOGO REPENTINO E COMBATE A INCÊNDIO.

Observação: I) EQUIPAMENTO CERTIFICADO COM BASE NO ANEXO F DO ANEXO III-A DA PORTARIA MTP Nº 672, DE 8 DE NOVEMBRO DE 2021. II) Verifique a manutenção da certificação em <http://caepi.mte.gov.br/internet/ConsultaCAInternet.aspx> ou junto ao Organismo de Certificação do Produto - OCP responsável pela avaliação do equipamento. III) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho classe "2", código "A1 + A2"; Grupo A menor ou igual a 10h, B menor ou igual a 10h, C menor ou igual a 6,5h, para ISO 11611:2024 e A1+A2 B3 C2 DX EX F3 para ABNT NBR ISO 11612:2017, em que: A1 - propagação de pequenas chamas; B3 - calor convectivo; C2 - calor radiante; DX - grandes massas de metal fundido (alumínio a 780° C); EX - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400° C); F3 - calor de contato. IV) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 3444X para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que: 3 - resistência à abrasão; 4 - resistência ao corte por lâmina; 4 - resistência ao rasgamento; 4 - resistência à perfuração por punção; X - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores variando de A a F, sendo F o melhor resultado); V) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente. VI) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante.

Documento gerado com base nos dados oficiais do CAEPI/MTE — caepi.mte.gov.br

EPICheck — Plataforma Nacional de Validação de EPIs

Consulta realizada em 06/10/2026 às 10:50 | epicheck.com.br



Verificar online