# Certificado de Aprovação — CA Nº 20878

✔ VÁLIDO

**Nº Processo:** 19958.237727/2024-45

## Equipamento de Proteção Individual

| | |
|---|---|
| **Equipamento** | MANGOTE |
| **Descrição** | Mangote tricotada em ponto meia, confeccionada com 1 (um) fio de fibra sintética, composto de multifilamentos de fios sintéticos de poliamida, tendo em sua alma interna 3 (três) fios de aço inoxidável 316L, revestido por multifilamentos de fios sintéticos de poliamida, em movimentos helicoidais, com elástico no punho, comfechamento com elástico e velcro na extremidade oposta, com acabamento em viés. Comprimentos: tamanho, tais como 25cm, 30cm e 35cm, 40cm, 45cm, 50cm, 55cm, 60cm, 65cm e 70cm. |
| **Aprovado para** | PROTEÇÃO DO BRAÇO E ANTEBRAÇO DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTES, CORTANTES E PERFURANTES. |
| **Marcação do CA** | Etiqueta. |
| **Referência** | MF32. |
| **Validade do CA** | 28/04/2030 |

## Fabricante / Importador

| | |
|---|---|
| **Empresa** | FIODELL C.L. CONFECCOES LTDA |
| **CNPJ** | 59.151.746/0001-49 |
| **Natureza** | Nacional |

## Informações Técnicas

| | |
|---|---|
| **Norma Técnica** | BS EN 388:2016 |
| **Cores** | Cinza. |

## Laudo Técnico

| | |
|---|---|
| **Laboratório** | OCP 0003 - Instituto Falcão Bauer de Qualidade - IFBQ |
| **Nº Laudo** | Nº 010697-07/2024 |

## Restrições e Observações

**Restrições/Limitações:** EPI NÃO APROVADO PARA OPERAÇÕES DE SOLDAGEM E PROCESSOS SIMILARES.

**Observação:** I) EQUIPAMENTO CERTIFICADO COM BASE NO ANEXO F DO ANEXO III-A DA PORTARIA MTP Nº 672, DE 8 DE NOVEMBRO DE 2021. II) Verifique a manutenção da certificação em http://caepi.mte.gov.br/internet/ConsultaCAInternet.aspx ou junto ao Organismo de Certificação do Produto - OCP responsável pela avaliação do equipamento.III) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 4442F para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que:4 - resistência à abrasão; 4 - resistência ao corte por lâmina; 4 - resistência ao rasgamento; 2 - resistência à perfuração por punção; F - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores variando de A a F, sendo F o melhor resultado);II) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante ou importador.

Documento gerado com base nos dados oficiais do CAEPI/MTE — **caepi.mte.gov.br**