

**Certificado de Aprovação — CA Nº 16074**

✓ VÁLIDO

Nº Processo: 19966.200775/2026-41

**Equipamento de Proteção Individual**

|                |                                                                                                                                                                                                                                                               |
|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Equipamento    | LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES TÉRMICOS E MECÂNICOS                                                                                                                                                                                                        |
| Descrição      | Luva de segurança confeccionada em raspa, reforço interno em raspa na palma e face palmar dos dedos, reforço externo em raspa entre o polegar e o indicador, costurado com linha de alta resistência. Variação do punho, com comprimentos de 15 cm, ao 40 cm. |
| Aprovado para  | PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTE, CORTANTES E PERFURANTES E CONTRA AGENTES TÉRMICOS (PEQUENAS CHAMAS, CALOR DE CONTATO, CONVECTIVO, RADIANTE E METAIS FUNDIDOS).                                                             |
| Marcação do CA | Etiqueta                                                                                                                                                                                                                                                      |
| Referência     | Luva Raspa                                                                                                                                                                                                                                                    |
| Validade do CA | 25/03/2031                                                                                                                                                                                                                                                    |

**Fabricante / Importador**

|          |                       |
|----------|-----------------------|
| Empresa  | ZANEL INDUSTRIAL LTDA |
| CNPJ     | 04.772.979/0001-77    |
| Natureza | Nacional              |

**Informações Técnicas**

|               |                     |
|---------------|---------------------|
| Norma Técnica | EN 388:2016+A1:2018 |
| Cores         | Cinza.              |

**Laudo Técnico**

|             |                                                                          |
|-------------|--------------------------------------------------------------------------|
| Laboratório | IBTEC - INSTITUTO BRASILEIRO DE TECNOLOGIA DO COURO, CALCADO E ARTEFATOS |
| Nº Laudo    | RELATÓRIO TÉCNICO EPI 19073/25                                           |

## Restrições e Observações

**Restrições/Limitações:** EPI NÃO APROVADO CONTRA ARCO ELÉTRICO, FOGO REPENTINO E COMBATE A INCÊNDIO.

**Observação:** I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 4244X para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que: 4 - resistência à abrasão; 2 - resistência ao corte por lâmina; 4 - resistência ao rasgamento; 4 - resistência à perfuração por punção; X - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores variando de A a F, sendo F o melhor resultado); II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 434244 para a EN 407:2004, em que: 4 - propagação de pequenas chamas; 3 - calor de contato; 4 - calor convectivo; 2 - calor radiante; 4 - respingos de metais fundidos; 4 - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400° C). III) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado. IV) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente. V) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares. VI) Para a seleção e correta utilização do equipamento, verificar o disposto no Comunicado XL, disponível no link "<https://sit.trabalho.gov.br/portal/index.php/seguranca-e-saude-no-trabalho/comunicados-epi?view=default>". VII) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante.

Documento gerado com base nos dados oficiais do CAEPI/MTE — [caepi.mte.gov.br](https://caepi.mte.gov.br)

**EPICheck — Plataforma Nacional de Validação de EPIs**

Consulta realizada em 06/10/2026 às 07:41 | [epicheck.com.br](https://epicheck.com.br)



Verificar online