

Certificado de Aprovação — CA Nº 12657

✓ VÁLIDO

Nº Processo: 19966.101706/2021-41

Equipamento de Proteção Individual

Equipamento	LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES TÉRMICOS E MECÂNICOS
Descrição	Luva de segurança confeccionada com fios de aramida, forrada com luvas de fio de algodão, punho com lastex e acabamento em overloque. Punhos de 5 cm, 10 cm, 15 cm, 20 cm, 25 cm, 30 cm e 40 cm.
Aprovado para	PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTEs, CORTANTES E PERFURANTES E CONTRA AGENTES TÉRMICOS (PEQUENAS CHAMAS, CALOR DE CONTATO, CONVECTIVO, RADIANTE E REPINGOS DE METAIS FUNDIDOS).
Marcação do CA	Na etiqueta.
Referência	5350.00; 5350.10; 5350.15; 5350.20; 5350.25; 5350.30; 5350.40.
Validade do CA	03/11/2026

Fabricante / Importador

Empresa	SEIKI INDUSTRIA, COMERCIO E CONFECCOES SOCIEDADE UNIPessoAL LIMITADA
CNPJ	48.775.225/0001-46
Natureza	Nacional

Informações Técnicas

Norma Técnica	EN 407:2004
Cores	Amarela.

Laudo Técnico

Laboratório	IBTEC - INSTITUTO BRASILEIRO DE TECNOLOGIA DO COURO, CALCADO E ARTEFATOS
Nº Laudo	—

Restrições e Observações

Restrições/Limitações: EPI NÃO APROVADO CONTRA ARCO ELÉTRICO, FOGO REPENTINO E COMBATE A INCÊNDIO.

Observação: I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 2442D para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que: 2 - resistência à abrasão; 4 - resistência ao corte por lâmina; 4 - resistência ao rasgamento; 2 - resistência à perfuração por punção; D - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores variando de A a F, sendo F o melhor resultado). II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 44431X para a EN 407:2004, em que: 4 - propagação de pequenas chamas; 4 - calor de contato; 4 - calor convectivo; 3 - calor radiante; 1 - respingos de metais fundidos; X - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400° C). III) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado. IV) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente. V) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares. VI) Para a seleção e correta utilização do equipamento, verificar o disposto no Comunicado XL, disponível no link "<https://www.gov.br/trabalho-e-previdencia/pt-br/composicao/orgaos-especificos/secretaria-de-trabalho/inspecao/seguranca-e-saude-no-trabalho/equipamentos-de-protecao-individual-epi/comunicados-epi>". VII) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante ou importador.

Documento gerado com base nos dados oficiais do CAEPI/MTE — caepi.mte.gov.br

EPICheck — Plataforma Nacional de Validação de EPIs

Consulta realizada em 06/10/2026 às 09:53 | epicheck.com.br



Verificar online