Certificado de Aprovação — CA Nº 11710

✔ VÁLIDO

Nº Processo: 19966.202406/2026-92

Equipamento de Proteção Individual

Equipamento	MANGA
Descrição	Manga de segurança com cobertura até os punhos, confeccionada em raspa costurada com linha de para-aramida, com cobertura até os punhos confeccionada em raspa, com tiras em raspa ou algodão, com fivelas metálicas ou plásticas, com elástico nos punhos.
Aprovado para	PROTEÇÃO DO BRAÇO E ANTEBRAÇO DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTES, CORTANTES E PERFURANTES E CONTRA AGENTES TÉRMICOS PROVENIENTES DE OPERAÇÕES DE SOLDAGEM E PROCESSOS SIMILARES.
Marcação do CA	Na etiqueta.
Referência	MANGOTE RASPA - MGT.R.01.00073 / MGT.R.01.00176
Validade do CA	01/04/2031

Fabricante / Importador

Empresa	PROCIPA-INDUSTRIA E COMERCIO DE EPI LTDA
CNPJ	04.431.495/0001-64
Natureza	Nacional

Informações Técnicas

Norma Técnica	EN 388: 2016
Cores	Cinza (natural).

Laudo Técnico

Laboratório	OCP 0149 - GTM CERTIFICAÇÃO E AVALIAÇÃO DA CONFORMIDADE LTDA
Nº Laudo	Certificado de Conformidade 040204 EPI/2026

Restrições e Observações

Restrições/Limitações: EPI NÃO APROVADO CONTRA ARCO ELÉTRICO, FOGO REPENTINO E COMBATE A INCÊNDIO.

Observação: I) EQUIPAMENTO CERTIFICADO COM BASE NO ANEXO F DO ANEXO III-A DA PORTARIA MTP Nº 672, DE 8 DE NOVEMBRO DE 2021. II) Verifique a manutenção da certificação em http://caepi.mte.gov.br/internet/ConsultaCAInternet.aspx ou junto ao Organismo de Certificação do Produto - OCP responsável pela avaliação do equipamento.III) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho classe "2", código "A1+A2"; Grupo A menor ou igual a 10 h, B menor ou igual a 10 h, C menor ou igual a 0 h, para ISO 11611:2024. IV) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 4144X para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que:4 - resistência à abrasão; 1 - resistência ao corte por lâmina; 4 - resistência ao rasgamento; 4 - resistência à perfuração por punção; X - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores variando de A a F, sendo F o melhor resultado);V) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente.

Documento gerado com base nos dados oficiais do CAEPI/MTE — **caepi.mte.gov.br**