Certificado de Aprovação — CA Nº 11286

✔ VÁLIDO

Nº Processo: 19966.204270/2025-74

Equipamento de Proteção Individual

Equipamento	LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES MECÂNICOS, QUÍMICOS, TÉRMICOS, BIOLÓGICOS E UMIDADE PROVENIENTE DE OPERAÇÕES COM O USO DE ÁGUA.
Descrição	Luva de segurança confeccionada em látex natural,revestimento interno flocado de algodão, palma e dedos antiderrapantes, punho reto.
Aprovado para	LUVA PARA PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, CORTANTES E ESCORIANTES, CONTRA AGENTES TÉRMICOS (CALOR DE CONTATO), CONTRA AGENTES QUÍMICOS TIPO A (ÁLCOOIS PRIMÁRIOS (A), CETONAS (B), ÉSTERES (I), HIDROCARBONETOS SATURADOS (J), BASES INORGÂNICAS (K), ÁCIDOS MINERAIS INORGÂNICOS (L), ÁCIDOS MINERAIS INORGÂNICOS, OXIDANTES (M), ÁCIDOS ORGÂNICOS (N), BASES ORGÂNICAS (O), PERÓXIDOS (P), ALDEÍDOS (T)), CONTRA AGENTES BIOLÓGICOS E CONTRA UMIDADE PROVENIENTE DE OPERAÇÕES COM USO DE ÁGUA.
Marcação do CA	Carimbo no dorso.
Referência	DA-208D
Validade do CA	23/09/2030

Fabricante / Importador

Empresa	DVT COMERCIO, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA
CNPJ	07.439.329/0001-00
Natureza	Importado

Informações Técnicas

Norma Técnica	BS EN 16523-1:2015+A1:2018
Cores	Laranja

Laudo Técnico

Laboratório	L. A. FALCÃO BAUER - CENTRO TECNOLÓGICO DE CONTROLE QUALIDADE LTDA
Nº Laudo	SAU/ID-409.205/1/25

Restrições e Observações

Restrições/Limitações: EPI NÃO APROVADO PARA SOLDAGEM, ARCO ELÉTRICO, FOGO REPENTINO E COMBATE A INCÊNDIO.

Observação: I) LUVA NÃO APROVADA PARA MANIPULACAO COM VÍRUS.II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 2110A para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que:2 - resistência à abrasão; 1 - resistência ao corte por lâmina; 1 - resistência ao rasgamento; 0 - resistência à perfuração por punção;A - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores de A a F, sendo F o melhor resultado).III) O nível "0" (zero) indica que o equipamento foi testado, mas não foi aprovado para o requisito testado. EPI NÃO APROVADO PARA PERFURAÇÃO POR PUNÇÃO.IV) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho X2XXXX para a EN 407:2004, em que:X - propagação de pequenas chamas;2 - calor de contato;X - calor convectivo;X - calor radiante;X - respingos de metais fundidos;X - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400º C).V) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares.VI) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado.VII) O EPI obteve níveis de desempenho apresentados para resistência à permeação, segundo a EN 374,com valores variando de 1 a 6, sendo 6 o melhor resultado: 3 - Metanol; 3 - Acetona; 1 - Acetonitrila; 1 - Tolueno; 1 - Dietilamina; 1 - Tetrahidrofurano; 2 - Acetato de etila; 2 - n-Heptano; 6 - Hidróxido de sódio 40%; 4 - Ácido sulfúrico 96%; 6 - Ácido nítrico 65%; 4 - Ácido acético 99%; 6 - Hidróxido de amônia 25%; 6 - Peróxido de hidrogênio 30%; 6 - Formaldeído 37%.VIII) Para a seleção e correta utilização do equipamento, verificar o disposto no Comunicado XL, disponível no link "https://www.gov.br/trabalho-e-emprego/pt-br/assuntos/inspecao-do-trabalho/seguranca-e-saude-no-trabalho/equipamentos-de-protecao-individual-epi/comunicados-epi".