Certificado de Aprovação — CA Nº 11206

✔ VÁLIDO

Nº Processo: 19966.201041/2026-89

Equipamento de Proteção Individual

Equipamento	LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES MECÂNICOS, QUÍMICOS E TÉRMICOS
Descrição	Luva de segurança confeccionada em neoprene (policloropreno), revestimento em suporte têxtil de algodão.
Aprovado para	PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, CORTANTES, ESCORIANTES E PERFURANTES, CONTRA AGENTES TÉRMICOS (CALOR DE CONTATO), CONTRA AGENTES TÉRMICOS (FRIO), CONTRA AGENTES QUÍMICOS - TIPO A (ÁLCOOIS PRIMÁRIOS (A), BASES INORGÂNICAS (K), ÁCIDOS MINERAIS INORGÂNICOS (L), ÁCIDOS MINERAIS INORGÂNICOS, OXIDANTES (M), ÁCIDOS ORGÂNICOS (N), ÁCIDOS MINERAIS INORGÂNICOS (S)) E CONTRA UMIDADE PROVENIENTE DE OPERAÇÕES COM O USO DE ÁGUA.
Marcação do CA	No punho.
Referência	TEMPTEC 332.
Validade do CA	30/01/2031

Fabricante / Importador

Empresa	NEWELL BRANDS BRASIL LTDA
CNPJ	60.594.538/0016-80
Natureza	Importado

Informações Técnicas

Norma Técnica	EN 511:2006
Cores	Azul com preto.

Laudo Técnico

Laboratório	IBTEC - INSTITUTO BRASILEIRO DE TECNOLOGIA DO COURO, CALCADO E ARTEFATOS
Nº Laudo	EPI 18776-2/25

Restrições e Observações

Restrições/Limitações: EPI NÃO APROVADO PARA SOLDAGEM, ARCO ELÉTRICO, FOGO REPENTINO E COMBATE A INCÊNDIO.

Observação: I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 3122X para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que:3 - resistência à abrasão; 1 - resistência ao corte por lâmina; 2 - resistência ao rasgamento; 2 - resistência à perfuração por punção;X - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores de A a F, sendo F o melhor resultado).II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho X2XXXX para a EN 407, em que:X - propagação de pequenas chamas;2 - calor de contato;X - calor convectivo;X - calor radiante;X - respingos de metais fundidos;X - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400º C).III) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado.IV) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente.V) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares.VI) O EPI obteve níveis de desempenho apresentados para resistência à permeação, segundo a EN 374,com valores variando de 1 a 6, sendo 6 o melhor resultado: 4 - Metanol; 1 - Acetonitrila; 6 - Hidróxido de sódio 40%; 3 - Ácido sulfúrico 96%; 6 - Ácido nítrico 65%; 5 - Ácido acético 99%; 6 - Ácido fluorídrico 40%.VII) O EPI obteve nível de desempenho “1” para o requisito de resistência à penetração de água da EN 511, indicando que não houve penetração de água.VIII) O EPI obteve resultados de nível de desempenho "2", no ensaio de isolamento térmico, e "2", no ensaio de resistência térmica, para EN 511, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 4 (quatro) o melhor resultado.IX) Para a seleção e correta utilização do equipamento, verificar o disposto no Comunicado XL, disponível no link "https://www.gov.br/trabalho-e-emprego/pt-br/assuntos/inspecao-do-trabalho/seguranca-e-saude-no-trabalho/equipamentos-de-protecao-individual-epi/comunicados-epi".