# Certificado de Aprovação — CA Nº 10431

✔ VÁLIDO

**Nº Processo:** 19964.117940/2023-71

| Equipamento de Proteção Individual | |
|---|---|
| **Equipamento** | LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES TÉRMICOS E MECÂNICOS |
| **Descrição** | Luva de segurança confeccionada em malha de algodão felpudo, revestimento antiderrapante em látex natural na palma, face palmar e dorsal dos dedos, acabamento corrugado, punho em malha elástica. |
| **Aprovado para** | PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTES, CORTANTES E PERFURANTES E CONTRA AGENTES TÉRMICOS (CALOR DE CONTATO). |
| **Marcação do CA** | Etiqueta no punho |
| **Referência** | DA-16.330 |
| **Validade do CA** | 12/09/2028 |

| Fabricante / Importador | |
|---|---|
| **Empresa** | DVT COMERCIO, IMPORTACAO E EXPORTACAO LTDA |
| **CNPJ** | 07.439.329/0001-00 |
| **Natureza** | Importado |

| Informações Técnicas | |
|---|---|
| **Norma Técnica** | DIN EN 420/2010 + A1:2009 |
| **Cores** | Verde com branca |

| Laudo Técnico | |
|---|---|
| **Laboratório** | L. A. FALCÃO BAUER - CENTRO TECNOLÓGICO DE CONTROLE QUALIDADE LTDA |
| **Nº Laudo** | SAU/ID-375365/1/23. |

## Restrições e Observações

**Restrições/Limitações:** EPI NÃO APROVADO PARA USO EM OPERAÇÕES DE SOLDAGEM E PROCESSOS SIMILARES.

**Observação:** I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 1121A para BS EN 388, com valores variando de 1(um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que:1 - resistência à abrasão;1 - resistência ao corte por lâmina;2 - resistência ao rasgamento;1 - resistência à perfuração por punção;A - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores de A a F, sendo F o melhor resultado).II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho X2XXXX para a EN 407:2004, em que:X - propagação de pequenas chamas;2 - calor de contato;X - calor convectivo;X - calor radiante;X - respingos de metais fundidos;X - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400º C).III) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado.IV) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente.IV) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares.V) Para a seleção e correta utilização do equipamento, verificar o disposto no Comunicado XL, disponível no link "https://www.gov.br/trabalho-e-previdencia/pt-br/composicao/orgaos-especificos/secretaria-de-trabalho/inspecao/seguranca-e-saude-no-trabalho/equipamentos-de-protecao-individual-epi/comunicados-epi".VI) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante ou importador.

Documento gerado com base nos dados oficiais do CAEPI/MTE — **caepi.mte.gov.br**

**EPICheck — Plataforma Nacional de Validação de EPIs**

**Consulta realizada em 22/11/2026 às 13:18 | epicheck.com.br**

Verificar online